IDEAL **4860**

max. **80** mm

← **47 cm** →

Elektrischer Stapelschneider mit EASY-CUT, automatischer Pressung, Rückanschlag mit Touchpad und Programmsteuerung, Sicherheits-Lichtschranke

Schnittlänge	475 mm
Schnitthöhe	80 mm
Restschnitt	35 mm
Einlegetiefe	450 mm

Technische Daten

Strom	230 V / 50 Hz / 1~
Leistung	1,1 kW Messerantrieb
	0,32 kW Pressbalkenantrieb
	0,1 kW Sattelantrieb

Maße	1296 x 762 x 992 mm (H x B x T)
	Breite mit Zusatztischen 1349 mm
Gewicht	232 kg ohne Zusatztische
	241 kg mit Zusatztischen

Produktbeschreibung

Bedienerfreundliche Schnittauslösung über die patentierten Zwei-Stufen-Bedienelemente EASY-CUT. Optimale Tischhöhe von 940 mm gewährleistet ergonomisches Arbeiten. Besonders sicher durch SCS – Safety Cutting System: IR-Sicherheitslichtschranke auf dem Vordertisch und Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; Hauptschalter und Sicherheitsschloss; Zweihand-Schnittauslösung; 24-Volt-Steuerung; patentierter Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; Scheibenbremse für sofortigen Messerstopp; einfacher Messer- und Schnittleistenwechsel; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen. Elektrisch betriebener Rückanschlag mit Touchpad, mehrsprachiger Bedienerführung und Digital-Maßanzeige. Maßangabe in cm / inch (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm). 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 15 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden). Automatischer Programmablauf beim Schneiden. Maß-Direkteingabe über Zehnerzahlenblock. Vorprogrammierte Fixmaße gängiger DIN-Formate. Speichertasten für Festmaße (frei programmierbar). Memorybetrieb für Kettenschnitte. Automatische Set-Funktion für Referenzmaß. Papiervorschub (EJECT) – auch in Schneideprogramme integrierbar. Elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung. Dreistufige Vordertisch-Beleuchtung mit LEDs. Optischer Schnittandeuter mit leuchtstarken LEDs. Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display. Elektro-mechanischer Messer- und Pressbalkenantrieb. Präzisions-Rückanschlagspindel. Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern. Je zwei Seitenanschläge auf dem Vorder- und Rücktisch. Hochwertiges Messer aus Qualitäts-Messerstahl. Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen. Stabile Ganzmetall-Konstruktion. Serienmäßig mit Untergestell, einem Papierablageboden, Stapelwinkel und praktischem, abnehmbarem Werkzeughalter am Rücktisch. Zwei Zusatztische lieferbar gegen Aufpreis.

IDEAL

IDEAL **4860**

Ausstattungsmerkmale

IR-LICHTSCHRANKE IM ARBEITSBEREICH

Rationelles und sicheres Arbeiten ermöglicht die Lichtschranke auf dem Vordertisch. Auch die transparente Sicherheitsabdeckung am Rücktisch gewährleistet optimale Sicherheit.

ELEKTRONISCHES HANDRAD

Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell" bis „langsam" in 1/10 mm-Schritten.

BEDIENELEMENT EASY-CUT

Messer und Pressbalken können durch die zwei Druckpunkte der beiden innovativen Bedienelemente entweder unabhängig voneinander oder gemeinsam bewegt werden.

TOUCHPAD

Steuerungsmodul für den elektrischen Rückanschlag mit mehrsprachigem Touchpad. 99 Programme mit bis zu 99 Schritten können abgespeichert werden.

PRAKTISCHER WERKZEUGHALTER

Der clever konzipierte Werkzeughalter auf dem Rücktisch hält alle nötigen Werkzeuge zum Messerwechsel oder zur Wartung bereit.

SICHERER MESSERWECHSEL

Einfach und ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.

MADE IN GERMANY SEIT 1951 · SCS SAFETY · ECO FRIENDLY

c UL us LT.E. Listed 802 D · CE · GS

IDEAL

Technische Daten annähernd. Änderungen vorbehalten. 10/2015

Ihr Ansprechpartner:

GeWi.Tec GmbH
Robert-Koch-Str. 1
82152 Planegg b.Mchn
Telefon : 089-235089 0
Telefax: 089-235089 53

mail@gewi-tec.de oder www.gewi-tec.de

Die Münchner Profis - mit Herz